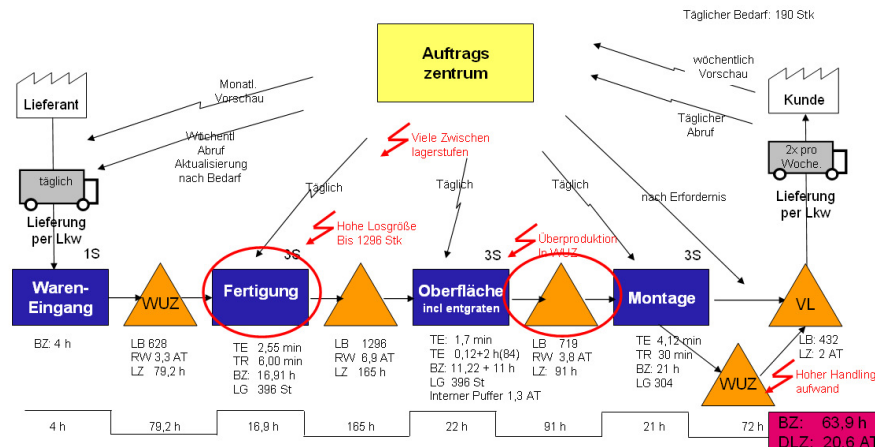
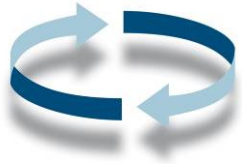


Wertstromanalyse/-design

Symbole
Vorlage für PowerPoint

Dokument anfordern unter
info@ilsystem.de





Symbole



Beschreibung

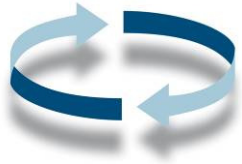
Externe Quellen

Wird für Kunden, Zulieferer und externe Herstellungsprozess verwendet

Prozessabschnitt

Zeigt einen Prozessabschnitt, worin das Material mehr oder weniger fließt
Wird benutzt für Fertigungsbereiche und indirekte Abteilungen

Bediener

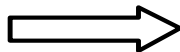


Symbole

Zykluszeit =25'
Rüstzeit =40'
2 Schichten
Taktzeit =1S



300
Stück
1 Tag



Beschreibung

Datenfeld

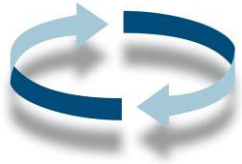
Beschreibt die Kennzahlen eines Prozessschrittes: Taktzeit, Zykluszeit, Stillstände, Rüstzeiten, Schichten, Mitarbeiter, ...

Bestand

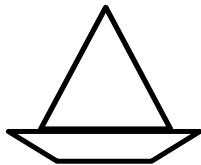
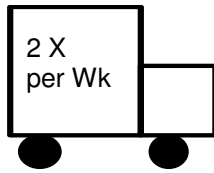
Visualisiert Mengen und Liegezeit

Externer Materialfluss

Transfer von Fertigwaren zum Kunden oder vom Lieferanten



Symbole



Beschreibung

LKW-Transport

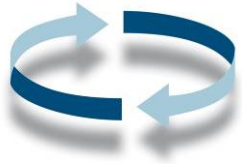
Zeigt die Lieferhäufigkeit und ggf. Transportdauer

Transport per Seeweg

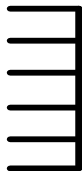
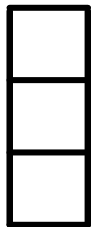
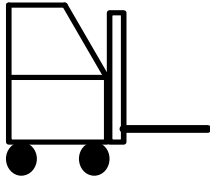
Zeigt die Lieferhäufigkeit und ggf. Transportdauer

Materialtransfer durch PUSH

Material, das produziert und voran-bewegt wird, bevor der nächste Prozess es eigentlich benötigt
Dies erfolgt in der Regel nach dem Produktionsplan



Symbole



Beschreibung

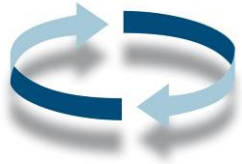
Transport durch Gabelstapler

Puffer / Sicherheitsbestand

Notieren, ob „Puffer“ oder „Sicherheitsbestand“

Supermarkt

Ein kontrollierter Bestand, der einem vorgelagerten Prozess zur Produktionssteuerung dient



Symbole



Entnahme



Flussequenz



Beschreibung

„Pull“- Entnahme

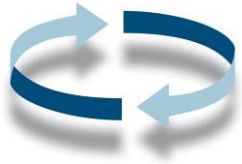
Zeigt Materialpull, normalerweise aus einem Supermarkt

FIFO-Bahn

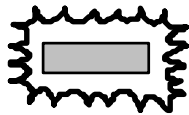
Transfer festgelegter Material-mengen zwischen den Prozessen in der „First-In-First-Out“ -Reinfolge
Bestandsbegrenzung und Gewährleistung eines FIFO-Materialflusses zwischen den Prozessen.

Durchlaufzeit / Wertschöpfungszeit

Gesamte Zeitdauer des Prozesses – gemessen vom Anfang bis zum Ende des Prozesses



Symbole



Beschreibung

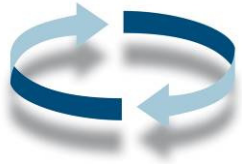
Optimierungspotential/Kaizen-Blitz

Manuelles Eingreifen

Ungeplantes Anpassen von Planungen und Prioritäten

Ausgleich

Hilfsmittel, um Produktions-volumen und den Produktionsmix auszugleichen



Symbole



Lieferplan
Excell

Wöchentl.
Produktionsplan

Beschreibung

Manueller Informationsfluss

z.B. Produktions- oder Lieferplan

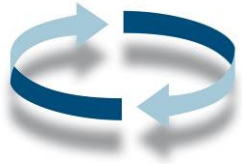
Elektronischer Informationsfluss

z.B. Elektronische Datenübertragung

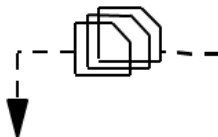
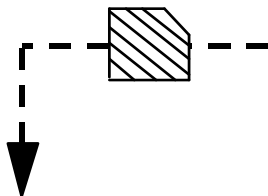
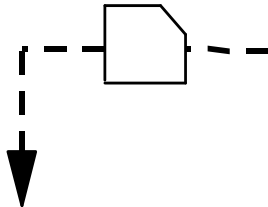
Gibt das IT-System an

Informationen

Beschreibt einen Informationsfluss und dessen Frequenz



Symbole



Beschreibung

Produktions-/Behälterkanban

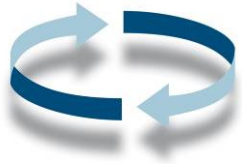
Die gestrichelte Linie zeigt den Weg des Kanban. Eine Karte oder ein Behälter gibt an, wie viel wovon produziert werden soll. Die Karte erteilt die Erlaubnis dazu.

Entnahme Kanban

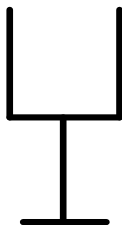
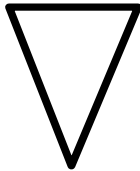
Eine Karte oder Vorrichtung, die den Materialversorger anweist und erlaubt, Teile zu entnehmen und zu transferieren (z.B. von einem Supermarkt zum Verbrauchspunkt)

Kanbanlose

Kanban, die in Losmengen ankommen.



Symbole



Beschreibung

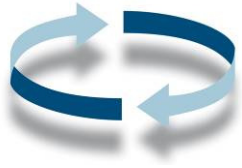
Signal-Kanban

„Eine-Pro-Losmenge“-Kanban signalisiert, dass ein Nachbestellungspunkt erreicht ist und eine weitere Losmenge zu produzieren ist

Wird verwendet bei Lieferprozessen die Losmengen fertigen.

Kanban Posten

Stellen, an denen Kanban eingesammelt und für den Transfer kurz aufbewahrt werden

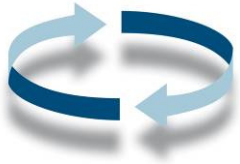


INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS
Consulting - Engineering - Systems







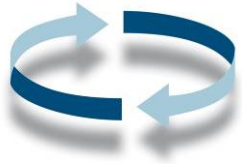
Wertstromanalyse/-design

Druckvorlagen für die Datenaufnahme
in der Produktion







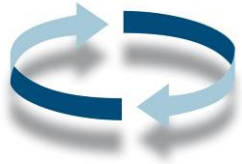
Auf grünes Papier drucken!

<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p>Wertschöpfung</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>BZ.Bearbeitungszeit <u> </u></p> <p>DLZ.Durchlaufzeit <u> </u></p> <p>RZ.Rüstzeit <u> </u></p> <p>LG.Losgröße <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p>FF.Fertigungsfrequenz <u> </u></p> 	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p>Wertschöpfung</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>BZ.Bearbeitungszeit <u> </u></p> <p>DLZ.Durchlaufzeit <u> </u></p> <p>RZ.Rüstzeit <u> </u></p> <p>LG.Losgröße <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p>FF.Fertigungsfrequenz <u> </u></p> 	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p>Wertschöpfung</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>BZ.Bearbeitungszeit <u> </u></p> <p>DLZ.Durchlaufzeit <u> </u></p> <p>RZ.Rüstzeit <u> </u></p> <p>LG.Losgröße <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p>FF.Fertigungsfrequenz <u> </u></p> 	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p>Wertschöpfung</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>BZ.Bearbeitungszeit <u> </u></p> <p>DLZ.Durchlaufzeit <u> </u></p> <p>RZ.Rüstzeit <u> </u></p> <p>LG.Losgröße <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p>FF.Fertigungsfrequenz <u> </u></p> 
---	---	---	---

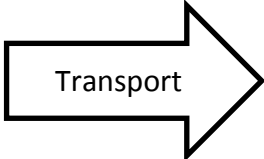

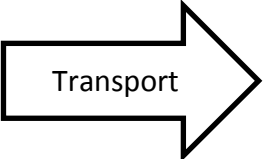

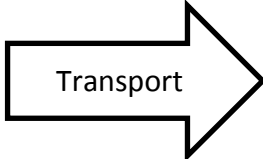

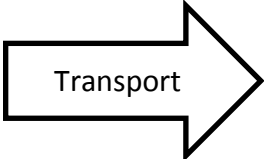



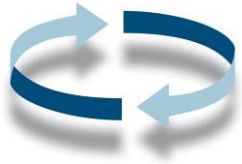
Auf weises Papier drucken!

Nr. _____ S. Schichten _____	Nr. _____ S. Schichten _____	Nr. _____ S. Schichten _____	Nr. _____ S. Schichten _____
<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div>	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div>	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div>	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 80px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">Kontrolle</div>
Stat. _____	Stat. _____	Stat. _____	Stat. _____
BZ. Bearbeitungszeit _____	BZ. Bearbeitungszeit _____	BZ. Bearbeitungszeit _____	BZ. Bearbeitungszeit _____
DLZ. Durchlaufzeit _____	DLZ. Durchlaufzeit _____	DLZ. Durchlaufzeit _____	DLZ. Durchlaufzeit _____
RZ. Rüstzeit _____	RZ. Rüstzeit _____	RZ. Rüstzeit _____	RZ. Rüstzeit _____
ANZ. Anzahl Teile _____	ANZ. Anzahl Teile _____	ANZ. Anzahl Teile _____	ANZ. Anzahl Teile _____
AK. Anzahl Arbeitskräfte _____	AK. Anzahl Arbeitskräfte _____	AK. Anzahl Arbeitskräfte _____	AK. Anzahl Arbeitskräfte _____
			



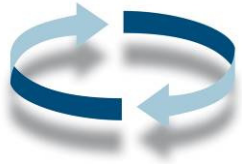
Auf blaues Papier drucken!

<p>Nr. _____ S.Schichten _____</p> <p style="text-align: center;">  Transport </p> <p>Von _____ nach _____</p> <hr/> <p>Weg. Weglänge _____</p> <p>TRZ. Transportzeit _____</p> <p>ANZ. Anzahl Teile _____</p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte _____</p> 	<p>Nr. _____ S.Schichten _____</p> <p style="text-align: center;">  Transport </p> <p>Von _____ nach _____</p> <hr/> <p>Weg. Weglänge _____</p> <p>TRZ. Transportzeit _____</p> <p>ANZ. Anzahl Teile _____</p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte _____</p> 	<p>Nr. _____ S.Schichten _____</p> <p style="text-align: center;">  Transport </p> <p>Von _____ nach _____</p> <hr/> <p>Weg. Weglänge _____</p> <p>TRZ. Transportzeit _____</p> <p>ANZ. Anzahl Teile _____</p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte _____</p> 	<p>Nr. _____ S.Schichten _____</p> <p style="text-align: center;">  Transport </p> <p>Von _____ nach _____</p> <hr/> <p>Weg. Weglänge _____</p> <p>TRZ. Transportzeit _____</p> <p>ANZ. Anzahl Teile _____</p> <p>AK. Anzahl Arbeitskräfte _____</p> 
--	---	--	--



Auf rotes Papier drucken!

<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager,Puffer</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>RW.Reichweite <u> </u></p> <p>ANZ.Anzahl Teile <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager,Puffer</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>RW.Reichweite <u> </u></p> <p>ANZ.Anzahl Teile <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager,Puffer</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>RW.Reichweite <u> </u></p> <p>ANZ.Anzahl Teile <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p style="text-align: center;"></p>	<p>Nr. <u> </u> S.Schichten <u> </u></p> <p style="text-align: center;"> Bestände, Lager,Puffer</p> <p>Stat. <u> </u></p> <hr/> <p>RW.Reichweite <u> </u></p> <p>ANZ.Anzahl Teile <u> </u></p> <p>AK.Anzahl Arbeitskräfte <u> </u></p> <p style="text-align: center;"></p>
--	--	--	--



INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS
Consulting - Engineering - Systems



Wertstromanalyse/-design

Symbole
Vorlage für PowerPoint

Dokument anfordern unter
info@ilsystem.de