

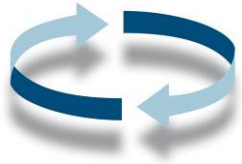
INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS  
Consulting - Engineering - Systems



# Overall Equipment Effectiveness **OEE**

Erläuterung  
der  
Formel

Dokument anfordern unter  
[info@ilsystem.de](mailto:info@ilsystem.de)



$$\text{Verfügbarkeit} = \frac{\text{Laufzeit}}{\text{Sollkapazität Gesamt}} = \frac{\text{tatsächliche Laufzeit in der Schicht}}{7,7 \text{ h} \times 60} = \frac{400 \text{ min}}{462 \text{ min}} = 87 \%$$

$$\text{Leistungseffektivität} = \frac{\text{Takt} \times \text{prod. Teile}}{\text{Laufzeit}} = \frac{1,2\text{s} \times 17.000}{\text{tatsächliche Laufzeit}} = \frac{20.400 \text{ s}}{24.000 \text{ s}} = 85 \%$$

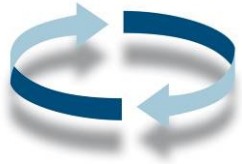
Hub 50/min

400 min

$$\text{OEE} = \text{Verfügbarkeit} \times \text{Leistungseffektivität} \times \text{Qualitätsfaktor}^*$$

$$\text{OEE} = 0,87 \times 0,85 \times 1^* = 0,74 = 74 \%$$

**Bemerkung:** \* Qualitätsfaktor = 1 angenommen



INTEGRATED LOGISTICS SYSTEMS  
Consulting - Engineering - Systems



## Overall Equipment Effectiveness **OEE**

Weitere Informationen zur  
Ermittlung des OEE  
anfordern unter  
[info@ilsystem.de](mailto:info@ilsystem.de)